

ALEXIT®**Microeffecktlack 401-60**

pag.1/1

INTRODUZIONE E CARATTERISTICHE

Alexit® Microeffecktlack 401-60 è una vernice bicomponente senza silicone utilizzata per conferire alla superficie un effetto strutturato in un'unica mano d'applicazione.

Alexit® Microeffecktlack 401-60 è molto resistente ai graffi, all'abrasione, agli agenti chimici ed ai detergenti. Colore e brillantezza sono stabili. (DIN 68.861). Una sola "mano" di Alexit® Microeffecktlack 401-60, è in grado di produrre una superficie strutturata di aspetto e spessore normalmente ottenibili con almeno due mani di prodotto.

CAMPO D'APPLICAZIONE

Alexit® Microeffecktlack 401-60 conferisce un aspetto simile a quello di un "laminato plastico" strutturato, notevolmente resistente all'usura. Viene utilizzato nelle finiture d'arredo, cucine, particolari e piani estetici, pannelli funzionali etc.

COLORI

Colori coprenti, tinte Ral disponibili.

BRILLANTEZZA

Opaco setoso

COPERTURA

Da 6,5 a 8 m²/ litro con spessore del film secco suggerito di 60 µm.

PREPARAZIONE FONDO

La superficie deve essere sgrassata, asciutta, e, se necessario per la natura del supporto da verniciare, deve essere carteggiata in modo appropriato. Può essere applicato direttamente su molti tipi di plastiche, mentre metalli, legno, MDF, devono essere trattati con specifici primers di aggrappaggio. Si consiglia una prova d'adesione.

NOMI COMMERCIALI

Smalto di finitura: Alexit® Microeffecktlack 401-60

Catalizzatore: Alexit® Härter 400

Diluente: Alexit® Verduenner 62

CATALISI IN PESO

4 parti in peso Alexit® Microeffecktlack 401-60 per 1 parte in peso Alexit® Härter 400

APPLICAZIONE

Spray ad aria compressa in una mano (due passate piene incrociate): Diluizione 15/20 % -

Viscosità (DIN 53211): ca 25/30 secondi - Ugello : 1,5/1,8 mm - Pressione : 3,0/3,5 Bar

Temperatura oggetto di almeno 18°C durante la lavorazione.

POTLIFE

Circa 4/6 ore a temperatura ambiente.

ESSICCAZIONE

A temperatura ambiente: fuori polvere in 30', asciutto al tatto 12-16 ore,

In forno: appassimento a temperatura ambiente di 15-20 min. Cottura di 40' a 60°C oppure 30' a 80°C

La resistenza ottimale della finitura viene raggiunta dopo almeno 48 ore, pertanto si suggerisce di non effettuare prove meccaniche o di abrasione prima di questo periodo.

I dati contenuti nella Scheda Tecnica Applicativa sono basati su prove effettuate dal produttore e vengono forniti allo scopo di informare l'applicatore sui prodotti e sul loro uso. L'applicatore deve accettare l'idoneità del prodotto e della tinta fornita all'uso al quale intende destinarlo, assumendosi la responsabilità dell'uso del prodotto e del risultato finale della verniciatura che dipende dalla sua diligenza ed abilità. Pertanto il Distributore e/o il Rivenditore non si assumono responsabilità per il risultato della verniciatura, per incidenti o danni, diretti o conseguenti all'uso del prodotto.

Upcoat Srl via Pisacane 29 - 20016 Pero (Mi) tel 02.3391.2034-fax 02.3391.3069-email: upcoat@upcoat.com