

ALEXIT®**Beschichtung 402-04****Trasparente Antislip**

pag.1/1

INTRODUZIONE E CARATTERISTICHE

Alexit® Antislip 402-04 è una vernice bicomponente utilizzata per conferire proprietà antiscivoloamento a molti supporti. Alexit® Antislip 402-04 ha una buona resistenza alla luce ed al calore pertanto può essere utilizzato in esterni.

CAMPO D'APPLICAZIONE

Alexit® Antislip 402-04 trasparente viene utilizzato dove è richiesta una superficie antiscivoloamento. Può essere creata una superficie strutturata (con leggeri rilievi)

COLORI

Trasparente

BRILLANTEZZA

Opaco setoso, lucido setoso, lucido

COPERTURADa 10 m² / litro con spessore del film secco di 40 µm.**PREPARAZIONE FONDO**

La superficie deve essere pulita, asciutta, libera da grassi, non deve presentare tracce d'agenti distaccanti. Per le sue buone qualità d'adesione può essere applicato direttamente su molti tipi di plastiche. In ogni caso, l'utilizzo di un fondo specifico Alexit® trasparente è sempre suggeribile, come è sempre necessario effettuare test prima di produzioni in serie.

Sono disponibili diluenti non aggressivi per mascherare linee di flusso o punti di iniezione che possono manifestarsi in alcune plastiche.

NOMI COMMERCIALI

Finitura: Alexit® Antislip 402-04 – Catal.: Härter 450 - Diluente: Verdünner 62 o 901-33

CATALISI

Mescolare Alexit® Antislip 402-04 prima di aggiungere il catalizzatore.

- Metodo di catalisi, in volume, con rapporto di catalisi 3 : 1

es. : 3 parti di Alexit® + 1 parte di Catalizzatore = 4 parti diluite con 0.8 parti (20 %)

APPLICAZIONE STANDARD

Spray ad aria compressa: - Viscosità (DIN 53211): ca. 25 secondi

Ugello : 1,5 – 1,8 mm – Pressione : 3,0 – 3,5 Bar

Deve essere assicurata una temperatura oggetto di almeno 18° C° durante la lavorazione

APPLICAZIONE PER CREAZIONE EFFETTO STRUTTURATO

Prima mano con i parametri sopra indicati, appassimento di 30 min a 20 °C, seconda mano ugello minimo 2,0 mm, pressione : 0,5 – 0,8 Bar, senza diluente, passate molto lente e regolari. La dimensione delle gocce (effetto strutturato) varia con i precedenti parametri, perciò si suggerisce di prendere nota con cura per una futura verniciatura.

POTLIFE

Circa 1 ora a temperatura ambiente, è suggerito quindi l'utilizzo di miscelatori automatici.

ESSICAZIONE

In forno appassimento di 15 min. a temperatura ambiente per andare fuori polvere.

Cottura di 30 minuti a 80 °C oppure 60 minuti a 60 °C.

I dati contenuti nella Scheda Tecnica Applicativa sono basati su prove effettuate dal produttore e vengono forniti allo scopo di informare l'applicatore sui prodotti e sul loro uso. L'applicatore deve accettare l'idoneità del prodotto e della tinta fornita all'uso al quale intende destinarlo, assumendosi la responsabilità dell'uso del prodotto e del risultato finale della verniciatura che dipende dalla sua diligenza ed abilità. Pertanto il Distributore e/o il Rivenditore non si assumono responsabilità per il risultato della verniciatura, per incidenti o danni, diretti o conseguenti all'uso del prodotto.

Upcoat Srl via Pisacane 29 - 20016 Pero (Mi) tel 02.3391.2034 - fax 02.3391.3069 - email: info@upcoat.com