

**INTRODUZIONE E CARATTERISTICHE**

NEXTEL® Primer 5523 è un fondo ancorante bicomponente con proprietà anticorrosive.

**CAMPO D'APPLICAZIONE**

NEXTEL® Primer 5523 è l'ancorante usato per la sovraverniciatura con NEXTEL® Suede Coating 3101 e NEXTEL Velvet Coating 811-21.

**COLORI**

Colori: bianco, grigio chiaro, antracite.

**COPERTURA**

Ca. 9 m<sup>2</sup> al litro con spessore del film secco da 30 a 50 µm.

**PREPARAZIONE FONDO**

L'applicazione di Primer 5523 è sempre necessaria per le verniciature con NEXTEL® e non può essere sostituita da fondi o primer similari.

NEXTEL® Primer 5523 può essere applicato su quasi tutti i tipi di metalli, legno, MDF, plastiche, gelcoat e poliuretano.

Le superfici da trattare devono essere pulite, asciutte, la pulitura con diluente NEXTEL® o acetone o altri pulitori a solvente, deve essere effettuata in modo accurato e prima di qualsiasi altra lavorazione, inclusa la carteggiatura.

- Le superfici metalliche, devono essere carteggiate (carta grana 100-120) in modo incrociato per creare un profilo superficiale adatto all'aggrappaggio; la ruggine deve essere eliminata, in questo caso si suggerisce invece della carteggiatura una sabbiatura a metallo bianco (near white).
- Acciaio inox, bronzo e ferro ad alto contenuto di carbonio, devono essere obbligatoriamente sabbiati e devono essere utilizzati altri primers specifici.
- Le plastiche, sgrassate e prive di tracce di distaccanti, vengono trattate in base alla loro consistenza e natura chimica, si suggerisce, pertanto, di richiedere un parere tecnico specifico.
- Le poliolefine possono essere verniciate dopo appositi pretrattamenti,
- I poliuretani espansi devono essere isolati con prodotti specifici per evitare la formazione di bolle dovute alle normali e prolungate degasificazioni del materiale.
- Per i legni e l'mdf, si suggerisce di verificare il grado di porosità ed di assorbimento; se questo si presenta elevato, così come nel caso di sollevamento di "peli", le superfici devono essere trattate preventivamente con isolanti, (turapori), essicate e leggermente carteggiate per eliminare eventuali peli presenti.

Qualsiasi prodotto, ma soprattutto gli stucchi, applicati prima del ciclo di verniciatura Nextel, devono essere completamente asciutti e carteggiati prima dell'applicazione del NEXTEL® Primer 5523.

I dati contenuti nella Scheda Tecnica Applicativa sono basati su prove effettuate dal Produttore e vengono forniti allo scopo di informare l'applicatore sui prodotti e sul loro uso. L'applicatore deve accettare l'idoneità del prodotto e della tinta fornita all'uso al quale intende destinarlo, assumendosi la responsabilità dell'uso del prodotto e del risultato finale della verniciatura che dipende dalla sua abilità e diligenza nel seguire il ciclo prescritto e le eventuali indicazioni tecniche fornite. Pertanto non potendo controllare direttamente la lavorazione, il Distributore e/o il Rivenditore non possono assumersi responsabilità per il risultato finale della verniciatura, né per incidenti o danni diretti o conseguenti all'uso del prodotto.

Upcoat Srl via Pisacane 29 - 20016 Pero (Mi) tel 02.3391.2034 - fax 02.3391.3069 - www.upcoat.com - email: upcoat@upcoat.com

**CATALISI: 10% IN PESO**

Il prodotto viene fornito in kit (parte A + parte B) predosato.

Se si vuole utilizzare la confezione parzialmente, è necessario catalizzare a peso, utilizzando una bilancia elettronica per vernici con rapporto di catalisi al 10%.

esempio.: gr 100 di Primer + gr 10 di Catalizzatore = gr 110

Da diluire al 30% (es.: su 100 gr di solo Primer aggiungere 30 gr di diluente )

**APPLICAZIONE**

Spray ad aria compressa

Viscosità (DIN 53211): 18 - 22 secondi

Ugello : 1,7 – 1,8 mm

Pressione : 2,5 Bar

Deve essere assicurata una temperatura oggetto di almeno 18° C° durante la lavorazione.

Il Primer 5523 può essere sovraverniciato “bagnato su bagnato” dopo un breve periodo d'appassimento (10/20 min.) in pratica appena diventa completamente opaco.

Oltre le 12 ore il Primer 5523 indurisce e non è più verniciabile direttamente, solo in questo caso è necessaria una leggera carteggiatura prima della sovra verniciatura con NEXTEL® Suede Coating 3101.

NEXTEL® Primer è un ancorante protettivo, senza caratteristiche riempitive o livellanti, pertanto è sufficiente effettuare una “copertura” completa ed uniforme del particolare senza eccedere inutilmente negli spessori.

**POTLIFE**

Circa 16 ore a temperatura ambiente.

**ESSICAZIONE**

A temperatura ambiente (ca. 20 C°). Sovraverniciabile entro ca. 10/12 ore, non deve essere passato in forno prima della sovraverniciatura.

**NOMI COMMERCIALI**

Componente: NEXTEL® Primer 5523

Catalizzatore: NEXTEL® Härter 5524

Diluente: NEXTEL® Verdünner 901-68

I dati contenuti nella Scheda Tecnica Applicativa sono basati su prove effettuate dal Produttore e vengono forniti allo scopo di informare l'applicatore sui prodotti e sul loro uso. L'applicatore deve accettare l'idoneità del prodotto e della tinta fornita all'uso al quale intende destinarlo, assumendosi la responsabilità dell'uso del prodotto e del risultato finale della verniciatura che dipende dalla sua abilità e diligenza nel seguire il ciclo prescritto e le eventuali indicazioni tecniche fornite. Pertanto non potendo controllare direttamente la lavorazione, il Distributore e/o il Rivenditore non possono assumersi responsabilità per il risultato finale della verniciatura, né per incidenti o danni diretti o conseguenti all'uso del prodotto.

Upcoat Srl via Pisacane 29 - 20016 Pero (Mi) tel 02.3391.2034 - fax 02.3391.3069 - www.upcoat.com - email: upcoat@upcoat.com